

一般安装步骤:

安装管座、输入输出端子等 → 务必先上变压器后再安装电源座 → 搭棚焊接 → 全部焊接完成后先不插管通电，无异后再插管通电。

注：1. 电位器外壳必须单独焊接一根线至公共接地点。  
2. 电位器不可焊接温度过高，或者多次焊接，易造成电位器工作不良。

此胆机无明显底噪，如出现明显底噪可按以下方法解决:

1. 务必确认输出牛的0端子是否已经单独焊接到公共接地点（极重要）
2. 务必确认电位器外面铁壳是否已经单独焊接到公共接地点（极重要）
3. 交流供电线务必全部双绞，交流线远离信号线
4. 确保正确焊接及可靠焊接，无虚焊漏焊等

