

飞利浦圆形激光头 VAM1201 / 2的应急修复

<http://www.geride.com/support.asp>

飞利浦圆形激光头出现冷机不读碟，热机读碟；物镜中有扩散状暗红光斑而碟片不转动；读碟不畅出现停顿或马赛克；不能读 CD 碟片等等一系列故障是完全可修复的。

【故障一】冷机不读碟，热机读碟

【原因】 1. 圆形激光器的全息镜面、反射镜镜面与物镜镜面被雾化； 2. 激光头可动部中的动力臂〔“弹性体”铰链〕是二维模制塑料件，由于长期频繁运动疲劳而变形，冷机超出聚焦 / 循迹伺服控制范围，热机异变结果伺服勉强还能进行误差控制。

【方法一】对于原因 1. 可用电风吹干激光头内部或表面的雾气，并可在机内或机心下面放置干燥剂，以防止天冷时雾气再次袭击激光头各镜面而出现冷机不读碟的故障；

【方法二】对于原因 2. 去掉可动部上〔物镜支架尾部〕两只微调螺钉的固封胶，然后用眼平视物镜表面，调整两只微调螺钉，纵观物镜表面和横观物镜表面应与黑色基座的纵向面和横向面平行，达到“镜纵平基纵、镜横平基横”为止，如图 1. 所示（点击图片放大）：

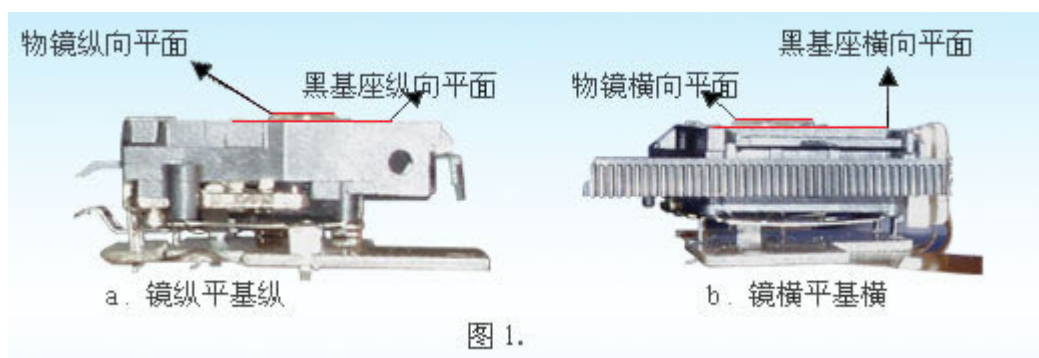


图 1.

【方法三】最好更换一只“铭日得” CN1201 / 12 型激光头，立即彻底解决此故障。

【故障二】物镜中有扩散状暗红光斑而碟片不转动

【原因】 1. 功率弱或光管老化； 2. 圆形激光器的全息镜面、反射镜镜面或物镜镜面脏，透光不好。

【方法一】对于原因 1. 观察激光头小印刷板上光功率电位器调整位置，可把或位置电位器调整为位置〔即为电位器的 3 / 4 〕，若碟片转动，则说明光管好，清洁光路〔参见各种镜片清洁的方法〕，即可修复该激光头；

【方法二】对于原因 2. 将激光头折分为光管带排线和大铁板、基座带反射镜、可动部带物镜三大块。用棉签粘上 75% 的酒精，并把棉球内的酒精弹掉或用纸吸掉，从上至下按同一方向反复多次轻轻擦拭，逐一清洁激光头各镜的表面，使之清晰干净，无水印。千万注意不能上下来回擦拭〔其后果会把反射镜镜面，物镜镜面擦花〕；更不能用纯酒精、丙铜，否则会损坏镜面镀膜。清洁结束后，把可动部装上黑色基座上，再把圆形激光器按原样插入灯孔中，即可排除故障。

【故障三】读碟不畅出现停顿或马赛克

【原因】 1. 圆形激光器的全息镜面被擦花、反射镜镜面或物镜镜面被擦花，最佳读碟光路被破坏； 2. 可动部动力臂变形。

【方法一】对于原因 1. 可用【故障二】中的【方法二】清洁反射镜镜面或物镜镜面；对于圆形激光器的全息镜面被擦花的处理方法，则是先用手指头来回摸擦全息镜面，利用手指头上的指纹对

全息镜面进行抛光处理至最亮〔在强光下晃动呈纯蓝色〕而不至于损坏全息镜面；再用粘有 75% 的酒精棉签〔弹 / 吸掉多余的酒精〕清除抛光全息镜面上的脏污。清洁结束后，把可动部装在黑色基座上，再把圆形激光器按原样插入灯孔中，即可排除故障。

【方法二】对于原因 2. 可用【故障一】中的【方法二】调整可动部上的两只微调螺钉来排除此故障。

【故障四】不读 CD 碟片

【原因】 1. 光功率大；2. **EF** 相位偏离。