

Kühlkörper Typ 190, Revision 2.3 vom 1. Juni 2004

Typ 190 / 50 / 170 mm abgelängt

Alle Toleranzen + 0,5 mm, - 0,5 mm, je Kühlkörper 2 Gewinde M4, 9 Bohrungen 5 mm.

Bearbeitung : Schnittkanten geschliffen, Frontfläche gebürstet

Schnittfläche A oben sowie außenliegende Rippen B und C dürfen nicht beschädigt sein.

An den inneren Bohrungen wird die Transistormontageschiene befestigt

Zur Vermeidung von Schäden beim Eloxieren ist der Kühlkörper an Bohrung Z aufzuhängen, eventuell an einem M5 Gewinde

